

DIN EN 438-2



ICS 83.140.20

Ersatz für
DIN EN 438-2:2005-04

**Dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatten (HPL) –
Platten auf Basis härtbarer Harze (Schichtpressstoffe) –
Teil 2: Bestimmung der Eigenschaften;
Deutsche Fassung EN 438-2:2016**

High-pressure decorative laminates (HPL) –
Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) –
Part 2: Determination of properties;
German version EN 438-2:2016

Stratifiés décoratifs haute pression (HPL) –
Plaques à base de résines thermodurcissables (communément appelées stratifiés) –
Partie 2: Détermination des propriétés;
Version allemande EN 438-2:2016

Gesamtumfang 110 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN 438-2:2016) wurde vom Technischen Komitee CEN/TC 249 „Kunststoffe“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom NBN (Belgien) gehalten wird.

Das zuständige nationale Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 054-04-01 AA „Dekorative Schichtstoffe und Mineralwerkstoffe“ im DIN-Normenausschuss Kunststoffe (FNK).

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

| | | |
|-------------|-------|------------------|
| ISO 48 | siehe | DIN ISO 48 |
| ISO 105-A02 | siehe | DIN EN 20105-A02 |

Änderungen

Gegenüber DIN EN 438-2:2005-04 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Aktualisierung der Normativen Verweisungen;
- b) Kürzung des Abschnitts 3 „*Begriffe*“ mit Verweisung auf EN 438-1;
- c) Überarbeitung des Unterabschnitts 4.4 „*Durchführung*“ mit Aufnahme der TAPPI-Schätzkarte;
- d) Aufnahme eines Hinweises zur Messunsicherheit in Abschnitt 1 „*Anwendungsbereich*“;
- e) Überarbeitung des Abschnitts 11 „*Abriebbeständigkeit (Schichtstoffpressplatten für Fußböden)*“;
- f) Überarbeitung und Neustrukturierung des Abschnitts 16 „*Beständigkeit gegenüber trockener Hitze*“;
- g) Überarbeitung und Neustrukturierung des Abschnitts 18 „*Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze*“;
- h) Aufnahme der Gleichung zur Korrektur der Kraft F_x und Berechnung des Regressionskoeffizienten R im Unterabschnitt 20.5 „*Kalibrierung des Schlagprüfgerätes*“;
- i) Löschung des Prüfverfahrens 30 „*Beständigkeit gegenüber Zigarettenglut*“;
- j) Aufnahme des Abschnitts 30 „*Bestimmung der Mikrokratzbeständigkeit*“;
- k) Aufnahme des Anhangs A (informativ) „*Einfluss von Oberflächenbeschaffenheit und Farbe auf die Beurteilung von Oberflächen*“;
- l) Aufnahme des Anhangs B (informativ) „*Kalibrierung und Instandhaltung der Abriebvorrichtung*“;
- m) Aufnahme des Anhangs C (normativ) „*Messung der Shore-Härte A*“;
- n) redaktionelle Überarbeitung der Norm.

Frühere Ausgaben

DIN 16926: 1960-09, 1968-07, 1975-05, 1986-01, 1987-10

DIN 53799: 1960-09, 1968-07, 1975-05, 1986-01

DIN 68751: 1964-07, 1968-07, 1976-03, 1987-11

DIN 53799-10: 1982-08

DIN EN 438-1: 1992-02, 1992-12

DIN EN 438-2: 1992-02, 2005-04